

# FRAMA 5600

## Présentation de la machine Howick FRAMA 5600™

La FRAMA 5600 de Howick est une profileuse d'ossatures, charpentes et panneaux en structures métalliques. Elle est dotée de la fonction unique 'End Bearing' (Extrémité Porteuse), pour la production de panneaux porteurs. La FRAMA 5600 peut profiler de l'acier allant jusqu'à 1,6 mm et deux outils personnalisés peuvent être ajoutés pour une plus grande flexibilité.

### Applications



### Spécifications

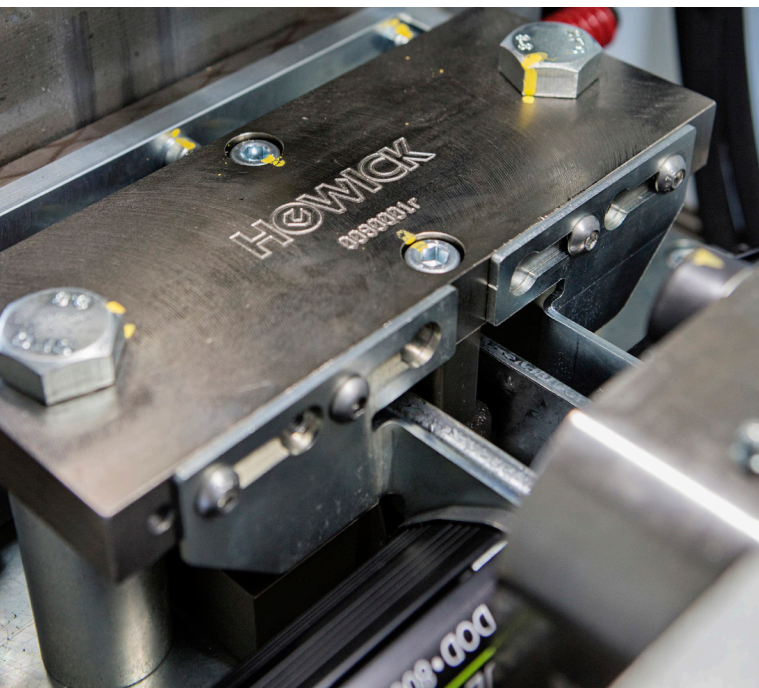
La FRAMA 5600 peut profiler des aciers allant jusqu'à 1.6mm d'épaisseur, dans les largeurs suivantes:

- |                           |                          |                           |
|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Option <b>65mm / 2.5"</b> | Option <b>75mm / 3"</b>  | Option <b>89mm / 3.5"</b> |
| <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  |
| Option <b>100mm / 4"</b>  | Option <b>150mm / 6"</b> | Option <b>200mm / 8"</b>  |
| <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  |

# FRAMA 5600

## FRAMA 5600 Avantages

La FRAMA 5600 permet de profiler des épaisseurs d'acier plus importantes, dans différentes largeurs et offre la possibilité d'ajouter des options d'outillage. Les capacités de production de la FRAMA 5600 sont maximisées et leur encombrement réduit. Il est possible d'ajouter un pré-poinçon et un post-poinçon supplémentaires permettant de répondre facilement aux exigences personnalisées.



## Facilité, robustesse et efficacité

Toutes nos machines ont été spécifiquement conçues pour les fabricants de structures métalliques afin de rendre leur production aussi simple et efficace que possible. Les machines sont entièrement automatisées et contrôlées par commande numérique afin que les profils soient fabriqués avec une précision absolue et prêts à l'assemblage. Chaque pièce est profilée, coupée, poinçonnée et embrevée avec précision et repérée de manière individuelle, prête pour l'assemblage. Il ne reste qu'à visser les profils entre eux pour obtenir un panneau complet, sans avoir besoin d'un gabarit.

## Spécifications Techniques

Modèle	FRAMA 5600	
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x l x H	3.4m x 0.75m x 1.4m	11.2' x 2.5' x 4.6'
Poids	2400 kg	5,300 lb
Puissance moteur machine	7.5 kW	10 hp
Puissance moteur hydraulique	4.0 kW	5.4 hp
Capacité du réservoir hydraulique	60 l	15.8 gal
Etapes de fabrication	9	
Vitesse de profilage	30 m/min	98' /min
Temps de production	400 – 800 m/hr. *	1312 – 2620' / hr
Ecran tactile	PC (Windows 10)	
Outil de contrôle de la machine	FRAMA Machine Control	
Format de fichiers de production	CSV	
Outillage	9 outils standards Découpe des ailes, Découpe de l'âme, Découpe des lèvres, Trou de service, Trou de boulon, Trou de repère, Embossage + trou de vis, Rétreinte, Coupe 'End Bearing'	
Système d'impression	Double tête d'impression	

Modèle	Dérouleur 3.0T	Dérouleur 6,600lb
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x l x H	1.35m x 1.0m x 1.45m	4.4' x 3.3' x 4.7'
Poids	700 kg	1550 Lb
Puissance du moteur	4.0 kW	5.4 hp
Expansion	Centrage automatique à 3 mâchoires	
Expansion du dérouleur	Système hydraulique	
Capacité d'expansion du dérouleur	480mm-520mm	1' 7" - 1' 8 1/2"
Contrôle de la Vitesse	Bras avec inclinomètre Pause automatique en fin de bobine	
Poids max de la bobine	3000 kg	6,600 lb
Largeur max de la bobine	400mm	1' 3 3/4"
Diamètre extérieur de la bobine	1500mm	4' 11"
Diamètre intérieur bobine	508mm	1' 8"

*La vitesse de production variera en fonction de la complexité des profils fabriqués.*

*Consultez notre site Web pour les spécifications complètes du profil.*

*Howick Ltd se réserve le droit de mettre à jour les spécifications de la machine sans préavis.*

