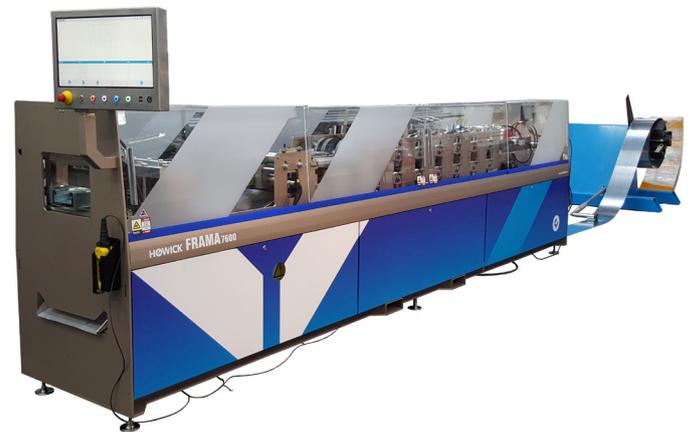


FRAMA 7600

Présentation de la machine Howick FRAMA 7600™

La FRAMA 7600 de Howick est une profileuse d'ossatures, charpentes et panneaux en structure métallique. Elle est équipée d'une combinaison d'outils de formage et de perforation, entièrement automatisés, et peut produire jusqu'à 5 profilés différents.

Les utilisateurs peuvent choisir de démarrer avec un seul profil puis ajouter des profils supplémentaires au fil du temps, en fonction de leurs besoins, sans avoir besoin d'acheter une autre machine.



Applications



Spécifications

La FRAMA 7600 est une profileuse d'ossatures métalliques à usages multiples : structures, charpentes, panneaux, plancher (jusqu'à 1.6mm d'épaisseur). Sections allant de 75 à 200MM.

La FRAMA 7600™ de Howick est une profileuse de structures métalliques pour ossatures, charpentes, panneaux et planchers convertible pouvant produire jusqu'à 5 largeurs de profilés.

Option **75mm / 3"** Option **89mm / 3.5"** Option **100mm / 4"**



Option **150mm / 6"** Option **200mm / 8"**



FRAMA 7600

FRAMA 7600 Avantages

La FRAMA 7600™ est dotée de la fonction unique 'End Bearing' (Extrémité Porteuse), pour la production de panneaux porteurs.

La conception compacte de FRAMA 7600™ signifie moins de gaspillage de matériel en changeant la largeur de section, avec toujours la plus grande précision de fabrication. Cette machine évolue en fonction de vos besoins de production, tout en minimisant les temps d'arrêt lors du changement d'outils, et en optimisant les délais de production.

Les dimensions de la FRAMA 7600 ont été optimisées et sont moins encombrantes que les machines multi-profils traditionnelles.



Facilité, robustesse et efficacité

Toutes nos machines ont été spécifiquement conçues pour les fabricants de structures métalliques afin de rendre leur production aussi simple et efficace que possible. Les machines sont entièrement automatisées et contrôlées par commande numérique afin que les profils soient fabriqués avec une précision absolue et prêts à l'assemblage. Chaque pièce est profilée, coupée, poinçonnée et embrevée avec précision et repérée de manière individuelle, prête pour l'assemblage. Il ne reste qu'à visser les profils entre eux pour obtenir un panneau complet, sans avoir besoin d'un gabarit.

Spécifications techniques

Modèle	FRAMA 7600	
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x l x H	6.1m x 0.90m x 1.40m	20' x 3' 3" x 4' 7"
Poids	6000 kg	13250 lb
Puissance moteur machine	7.5 kW	10 hp
Puissance moteur hydraulique	5.5 kW	7.4 hp
Reservoir hydraulique	60 l	15.85 Gal
Etapes de formage	13	
Vitesse de profilage	24 m/min	80' /min
Temps de production	400 – 800 m/hr. *	1300 – 2600' /hr. *
Ecran tactile	PC (Windows 10)	
Outil de contrôle machine	FRAMA Machine Control	
Format des fichiers de production	CSV	
Outillage	Outils Standards Découpe des ailes, Découpe de l'âme, Découpe des lèvres, Trou de service, Trou de boulon, Trou de repère, Embossage + trou de vis, Rétreinte, Coupe 'End Bearing'	
Système d'impression	Double têtes d'impression	

Modèle	3.0T Dérouleur	6600 lb Dérouleur
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x l x H	1.35m x 1.0m x 1.45m	4' 5" x 3' 3" x 4' 9"
Poids	700 kg	1550 Lb
Puissance du moteur	4.0 kW	5.4 hp
Expansion	Centrage automatique à 3 mâchoires	
Expansion du dérouleur	Système hydraulique	
Capacité d'expansion du dérouleur	480mm-520mm	1' 7" - 1' 8 1/2"
Contrôle de la Vitesse	Bras avec inclinometer Pause automatique en fin de bobine	
Poids max bobines	3000 kg	6,600 lb
Largeur max bobines	400mm	1' 3 3/4"
Diamètre extérieur de la bobine	1500mm	4' 11"
Diamètre intérieur bobine	508mm	1' 8"
Normes	CE, UL, Cat 3 Compliant	
Sécurité	Dérouleur relié au système de sécurité de la machine	

La vitesse de production variera en fonction de la complexité des profils fabriqués.

Consultez notre site Web pour les spécifications complètes du profil.

Howick Ltd se réserve le droit de mettre à jour les spécifications de la machine sans préavis.

