

# HOWICK

## FRAMA™ 5600



La FRAMA 5600 de Howick est une profileuse d'ossatures, charpentes et panneaux en structures métalliques. Elle est dotée de la fonction unique 'End Bearing' (Extrémité Porteuse), pour la production de panneaux porteurs. La FRAMA 5600 peut profiler de l'acier allant jusqu'à 1,6 mm et deux outils personnalisés peuvent être ajoutés pour une plus grande flexibilité.



### Facilité, robustesse et efficacité

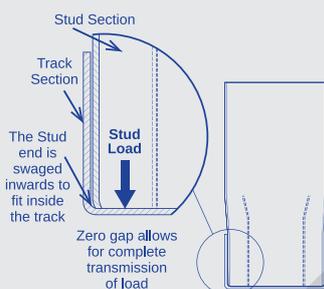
Toutes nos machines ont été spécifiquement conçues pour les fabricants de structures métalliques afin de rendre leur production aussi simple et efficace que possible. Les machines sont entièrement automatisées et contrôlées par commande numérique afin que les profils soient fabriqués avec une précision absolue et prêts à l'assemblage. Chaque pièce est profilée, coupée, poinçonnée et embrevée avec précision et repérée de manière individuelle, prête pour l'assemblage. Il ne reste qu'à visser les profils entre eux pour obtenir un panneau complet, sans avoir besoin d'un gabarit.

### Applications



### FRAMA 5600 Avantages

La FRAMA 5600 permet de profiler des épaisseurs d'acier plus importantes, dans différentes largeurs et offre la possibilité d'ajouter des options d'outillage. Les capacités de production de la FRAMA 5600 sont maximisées et leur encombrement réduit. Il est possible d'ajouter un pré-poinçon et un post-poinçon supplémentaires permettant de répondre facilement aux exigences personnalisées.



## Spécifications

La FRAMA 5600 peut profiler des aciers allant jusqu'à 1.6mm d'épaisseur, dans les largeurs suivantes:

Option 65mm / 2.5"



Option 75mm / 3"



Option 89mm / 3.5"



Option 100mm / 4"



Option 150mm / 6"



Option 200mm / 8"



## Spécifications Techniques

Frama 5600		
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x W x H	3.4m x 0.75m x 1.4m	11.2' x 2.5' x 4.6'
Poids	2400kg	5,300lb
Puissance moteur machine	7.5 kW	10 hp
Puissance moteur hydraulique	4.0kW	5.4hp
Capacité du réservoir hydraulique	60L	15.8gal
Etapes de fabrication	9	
Vitesse de profilage	30m/min	98'/min
Temps de production	400 - 800m/hr*	1312 - 2620'/hr*
Ecran tactile	Panel PC (Windows 10)	
Outil de contrôle de la machine	FRAMA Machine Control	
Format de fichiers de production	CSV	
Outillage	9 outils standards Découpe des ailes, Découpe de l'âme, Découpe des lèvres, Trou de service, Trou de boulon, Trou de repère, Embossage + trou de vis, Rétreinte, Coupe "End Bearing"	
Système d'impression	Double tête d'impression	

Dériveur		
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x W x H	1.35m x 1.0m x 1.45m	4.4' x 3.3' x 4.7'
Poids	700kg	1550lb
Puissance du moteur	4.0kW	5.4hp
Expansion	Centrage automatique à 3 mâchoires	
Expansion du dériveur	Système hydraulique	
Capacité d'expansion du dériveur	480mm - 520mm	1' 7" - 1' 8 1/2"
Contrôle de la Vitesse	Bras avec inclinomètre	
	Pause automatique en fin de bobine	
Poids max de la bobine	3000kg	6600lb
Largeur max de la bobine	400mm	1' 3 3/4"
Diamètre extérieur de la bobine	1500mm	4' 11"
Diamètre intérieur bobine	508mm	1' 8"
Safety	CE, UL, Cat 3 Compliant	

Rendez nous visite



117 Vincent Street, Howick, Auckland, New Zealand

P +64 9 534 5569 | E sales@howickltd.com

www.howickltd.com

**HOWICK**

\*La vitesse de production variera en fonction de la complexité des profils fabriqués.

Consultez notre site Web pour les spécifications complètes du profil.

Howick Ltd se réserve le droit de mettre à jour les spécifications de la machine sans préavis..